

PROBAT-FLUSS REDOX

Flux d'affinage hautement efficace pour tous les alliages de cuivre; particulièrement approprié pour le traitement des alliages de cuivre comportant des éléments d'alliage fortement oxydants (le bronze d'aluminium).

- 01 **Notes sur la technologie** Les alliages en bronze d'aluminium et les alliages à multi-composants de bronze d'aluminium ont tendance à une haute oxydation et à une absorption de gaz à l'état liquide. Ceci conduit à des inclusions céramiques solides et à des retassures ou à des pores. Des adhérences, qui sont difficiles à enlever, se déposent sur les parois des fours.
En outre, une crasse riche en métal se forme à la surface du bain.
Seule l'utilisation d'un flux d'affinage hautement actif permet de retirer les oxydes du métal fondu et de réduire la proportion de métal contenu dans la crasse.
- 02 **Champs d'application** **PROBAT-FLUSS REDOX** est une préparation à pouvoir nettoyant et couvrant très efficace pour tous les alliages de cuivre, comme, par exemple, les alliages à multi-composants de bronze d'aluminium pour la fonderie selon la norme DIN 1714 et les alliages contenant de l'aluminium.
- 03 **Caractéristiques de qualité** **PROBAT-FLUSS REDOX**
- Retire les oxydes du métal fondu
 - Réduit l'absorption de gaz
 - Produit une crasse pauvre en métal
 - Améliore les propriétés techniques et mécaniques
 - Améliore la fluidité et le comportement de la coulée
 - Minimise l'impact environnemental
- 04 **Dosage** 0.05 % - 0.2 % selon le niveau d'impureté et la matière utilisée.
- 05 **Application technique** Appliquer **PROBAT-FLUSS REDOX** sur le métal en fusion et y ajouter la matière utilisée. Après le processus de fonte, les déchets peuvent en outre être traités avec le flux d'affinage.
- 06 **Propriétés particulières** Aspect: Poudre blanche
Odeur: inodore
Température de réaction: approximativement à 860°C
- 07 **Conditionnement** Sacs papier de 25 kg, 3 plis avec doublure plastique.
- 09 **Stockage et conservation** Entreposer dans un endroit frais en-dessous de 32°C/90°F; garder le conditionnement au sec et bien fermé. La durée de vie est d'au moins 6 mois s'il est correctement stocké.